

กรณี ลูกจ้างตกจากเครื่อง Stacker Crane เสียชีวิต

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการเกิดอุบัติเหตุ คือ บริษัท C จำกัด

- สำนักงานใหญ่ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
- สำนักงานสาขาที่เกิดเหตุ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
- ลักษณะการประกอบกิจการ อุตสาหกรรมปิโตรเลียมอุตสาหกรรมปิโตรเคมี

๑.๒ มีจำนวนลูกจ้างทั้งหมด ๓,๖๔๔ คน เป็นชาย ๓,๓๒๓ คน เป็นหญิง ๓๒๑ คน

- ลูกจ้างต่างชาติ มี ไม่มี

๑.๓ กำหนดวันทำงานของลูกจ้าง ลูกจ้าง ๖ วันต่อสัปดาห์ คือ วันจันทร์ ถึง วันอาทิตย์ มีวันหยุดประจำสัปดาห์ ๒ วัน คือ วันหยุดตามกะการทำงาน (ทำงาน ๓ กะๆ ละ ๒ วัน แล้วหยุด ๒ วัน) ทำงาน ๓ กะ กะที่ ๑ ตั้งแต่เวลา ๐๖.๐๐ - ๑๔.๐๐ น.

กะที่ ๒ ตั้งแต่เวลา ๑๔.๐๐ - ๒๒.๐๐ น.

กะที่ ๓ ตั้งแต่เวลา ๒๒.๐๐ - ๐๖.๐๐ น.

เวลาพักกะละ ๑ ชั่วโมง มีการทำงานล่วงเวลา - วันต่อสัปดาห์ วันละ - ชั่วโมง

๑.๔ สถิติการประสบอันตรายจากการทำงานของลูกจ้าง (กรณีร้ายแรง) :-

๒. ข้อมูลทั่วไป/รายละเอียดและลำดับเหตุการณ์การเกิด อุบัติเหตุ

๒.๑ ข้อมูลทั่วไปและสภาพแวดล้อมของสถานที่เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

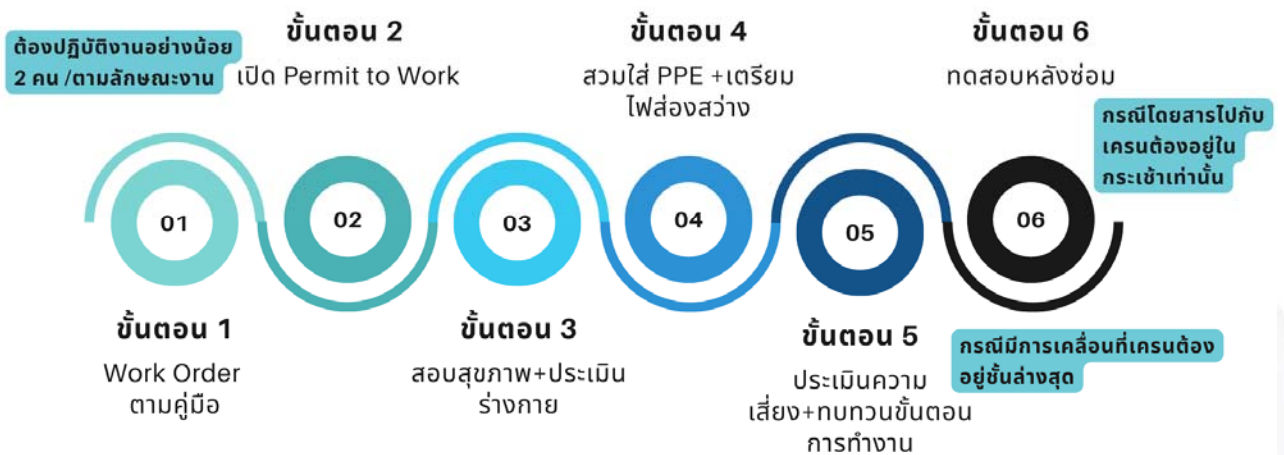
- สภาพอาคารหรือสิ่งแวดลอม อาคารที่เกิดเหตุเป็นอาคารคลังเก็บสินค้า (เม็ดพลาสติก)

ชื่ออาคาร AWH43IP ขนาดความกว้าง ๖๐ เมตร ยาว ๑๘ เมตร และสูง ๓๗ เมตร ภายในอาคารมีชั้นวาง วัตถุประสงค์เรียงเป็นแถว โดยมีช่องตรงกลางเป็นพื้นที่วางสำหรับขับเคลื่อนเครื่องจักรสำหรับยกหรือเคลื่อนย้าย วัตถุประสงค์เพื่อนำเข้าเก็บในชั้นหรือนำออกจากชั้น โดยเคลื่อนตัวขึ้น-ลง ตามแนวตั้ง และวิ่งไป - มาตามแนวราบ (Stacker Crane) ชั้นวางวัตถุประสงค์แต่ละแถวมี ๑๒ ชั้น ความสูงประมาณ ๒๗ เมตร ด้านข้างและด้านบนของตัวอาคารคลังเก็บสินค้าปิดทึบล้อมรอบทำให้ภายในอาคารค่อนข้างมืดและไม่ระบายอากาศ

- เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ (จำนวน ชนิด ประเภท กลไกการทำงาน ขั้นตอนการทำงาน

ข้อมูลการตรวจสอบ บำรุงรักษา ฯลฯ) เครื่องจักรสำหรับยกหรือเคลื่อนย้ายวัตถุประสงค์เพื่อนำเข้าเก็บในชั้นหรือนำออกจากชั้น (Stacker Crane) ขนาดความสูง ๒๙ เมตร สามารถเคลื่อนตัวขึ้นได้สูงสุด ๒๗ เมตร (ระยะที่ยกขึ้นไปได้สูงสุด) พิกัดน้ำหนักยก ๑.๕ ตัน มีกลไกการทำงาน ๒ ระบบ คือ ๑. ระบบอัตโนมัติ (Auto) ใช้ในการจัดวางสินค้าและการดึงสินค้าออกจากชั้นตามความต้องการโดยควบคุมและตั้งค่าผ่านโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ๒. ระบบควบคุมเครื่องด้วยมือจากห้องโดยสาร (Manual) ใช้สำหรับกรณีบำรุงรักษา และซ่อมแซม มีการตรวจสอบตามรอบที่บริษัทฯ กำหนด ทุกๆ ๓ เดือน โดยช่างซ่อมบำรุง ๓ สาขาวิชา คือ ระบบเครื่องกล ระบบไฟฟ้า และระบบอิเล็กทรอนิกส์

- ระบบ/การจัดการ
 - (๑) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงในการทำงานในที่สูงและการทำงานกับเครื่อง Stacker Crane
 - (๒) จัดให้ลูกจ้างได้รับการฝึกอบรมการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยในเรื่องการปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า การปฏิบัติงานกับเครื่อง Stacker Crane และการปฏิบัติงานในการทำงานบนที่สูง
 - (๓) จัดให้มีรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานเครื่อง Stacker Crane ตามที่ผู้ผลิตกำหนด
 - (๔) จัดให้มีข้อบังคับและขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยในการทำงานในที่สูง วิธีการปฏิบัติงานซ่อมแซม/การบำรุงรักษา เครื่อง Stacker Crane (PM : preventive maintenance)
 - (๕) จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่มีมาตรฐานและเหมาะสมกับสภาพการทำงานในที่สูง (Safety Harness)
 - (๖) จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงต่างๆ ๖ เดือน (งานในที่สูง)
- กระบวนการผลิต (อธิบายพร้อมแผนภาพประกอบ)



บริษัทฯ มีการกำหนดขั้นตอนการซ่อมแซม/การบำรุงรักษาเครื่อง Stacker Crane ดังต่อไปนี้

๑. ดำเนินการเปิด Work Order ตามคู่มือที่กำหนด โดยกำหนดให้ปฏิบัติงานอย่างน้อยสองคนขึ้นไปหรือตามลักษณะของหน้างาน
๒. ผู้ปฏิบัติงานขออนุญาตทำงาน Permit to Work ในระบบแจ้งซ่อม
๓. แจ้งหัวหน้างานผู้รับผิดชอบพื้นที่ร่วมสอบสุขภาพและประเมินร่างกายของผู้ปฏิบัติงาน
๔. สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และจัดเตรียมอุปกรณ์ไฟส่องสว่างเพื่อช่วยอำนวยความสะดวกในการปฏิบัติงาน
๕. หัวหน้างานผู้รับผิดชอบพื้นที่แจ้งหรือสื่อสารอันตราย ประเมินความเสี่ยงหน้างาน รวมทั้งทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานให้แก่ผู้ปฏิบัติงานทราบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

๖. กรณีที่ต้องมีการเคลื่อนที่ของเครื่อง Stacker Crane ต้องบังคับให้อยู่ชั้นล่างสุดก่อนการเคลื่อนที่ และคล้องเกี่ยว Safety Harness ไว้กับจุดยึดที่ตรงที่ปลอดภัย

๗. ขั้นตอนการทดสอบหลังซ่อมแซมเสร็จ หากจำเป็นต้องโดยสารไปกับ Stacker Crane ต้องอยู่ใน กระเช้าหรือห้องควบคุมเท่านั้น

- ชนิดของวัสดุ/ชนิดของวัตถุติด เครื่องจักรสำหรับยกหรือเคลื่อนย้ายวัตถุติดเพื่อนำเข้าเก็บใน ชั้นหรือนำออกจากชั้น (Stacker Crane No.1)

- อื่นๆ

๒.๒ รายละเอียด/ลำดับเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุ

วันที่ ๑ พฤษภาคม ๒๕๖๗ มีพนักงานมาปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่เกิดเหตุ ๒ แผนก คือ แผนกพนักงานประจำอยู่ในคลังสินค้า มีหัวหน้ากะคอยควบคุมดูแล และแผนกซ่อมบำรุง (ช่างไฟฟ้า ช่างกล และ ช่างอิเล็กทรอนิกส์) จำนวน ๓ คน (เว็ยนกะละ ๑ คน) เนื่องจากวันเกิดเหตุเป็นวันหยุด แผนกซ่อมบำรุง จึงไม่มี หัวหน้างานและหัวหน้าทีมมาปฏิบัติงาน ซึ่งหากเป็นวันทำงานปกติที่ไม่ใช่วันหยุดประจำสัปดาห์ หยุดนักชัตฤกษ์ หรือหยุดตามประเพณีแผนกนี้จะมีหัวหน้างานและหัวหน้าทีมคอยกำกับดูแลการปฏิบัติงานประจำอยู่ด้วย

เวลาประมาณ ๐๖.๐๐ น. เกิดเหตุการณ์ ดังนี้ นาย ข อายุ ๔๘ ปี (ผู้เสียชีวิต) ตำแหน่ง ช่างเทคนิค (ไฟฟ้า) ฝ่ายซ่อมบำรุง เข้าปฏิบัติงานกะที่ ๑ (ตามเวลาปกติ ๐๖.๐๐-๑๔.๐๐ น.) โดยได้รับ มอบหมายให้ดูแลพื้นที่คลังเก็บสินค้าอาคาร AWH43IP (ประวัติการทำงาน : นาย ข เริ่มปฏิบัติงานตั้งแต่วันที่ ๑๐ มิ.ย. ๒๕๓๙ - ๑ พ.ค. ๒๕๖๗ (วันที่เสียชีวิต)) อายุงานประมาณ ๒๗ ปีเศษ)

เวลาประมาณ ๐๗.๐๐ น. เกิดเหตุการณ์ ดังนี้ นาย ค หัวหน้ากะฝ่ายผลิตในคลังสินค้าได้แจ้ง ซ่อมในระบบ เนื่องจากมีความผิดปกติ (error) ของอุปกรณ์ Limit Switch ที่ชุด Slack Rope ของเครื่อง Stacker Crane No.1 ซึ่งอุปกรณ์ดังกล่าวมีหน้าที่ตรวจจับความสมดุลของกระเช้ายกของติดตั้งอยู่ด้านบนสุด ของ Stacker Crane (ความสูงประมาณ ๒๗ เมตร) นาย ข จึงเข้าไปตรวจสอบความผิดปกติในพื้นที่ ระหว่าง การตรวจสอบได้มีการประสานงานกับ นาย ง เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการประจำ ณ คลังสินค้า โดยผ่านวิธีการทาง ไลน์ (Line App)/โทรศัพท์ เพื่อตรวจสอบและรายงานความคืบหน้าของการปฏิบัติงาน

เวลาประมาณ ๑๐.๕๙ น. เกิดเหตุการณ์ ดังนี้ นาย ข แจ้งกับนาย ค ว่าซ่อมเสร็จเรียบร้อยแล้ว ระหว่างที่มีการตรวจสอบและซ่อมแซม Limit Switch มีข้อสังเกตว่าสภาพอากาศข้างบนภายในอาคาร (ชั้น ๑๒) มีอุณหภูมิสูงมาก (เนื่องจากบทสนทนาทางไลน์ที่นาย ข บอกว่าร้อนมากและขอพัก ๒ - ๓ ครั้ง ในระหว่างปฏิบัติงาน)

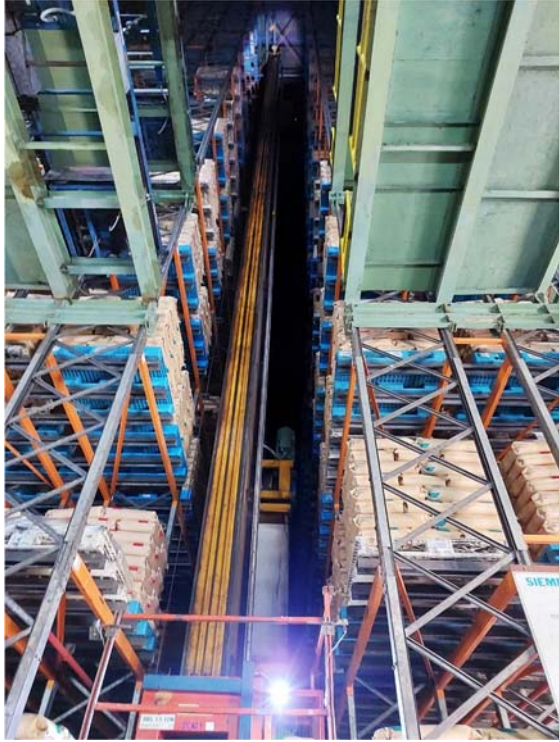
เวลาประมาณ ๑๑.๐๐ น. เกิดเหตุการณ์ ดังนี้ นาย ข ทำการทดสอบการทำงานของเครื่อง Stacker Crane และเคลื่อนที่ Stacker Crane ออกมาด้านหน้าสุดโดยที่ไม่ได้ลดระดับของกระเช้าลงมา ด้านล่าง ทำให้พลัดตกลงมาจากความสูง ๒๗ เมตร ร่างกระแทกพื้นเสียชีวิต วันเกิดเหตุทราบว่า Stacker Crane ใช้ระบบควบคุมเครื่องด้วยมือจากห้องโดยสาร (Manual) เพราะเป็นกรณีบำรุงรักษาและซ่อมแซม

รูปภาพแสดงการเกิดอุบัติเหตุ และภาพจำลองเหตุการณ์
(ระบุจุดเกิดเหตุ แสดงถึงลักษณะการเกิดอุบัติเหตุได้ชัดเจน)

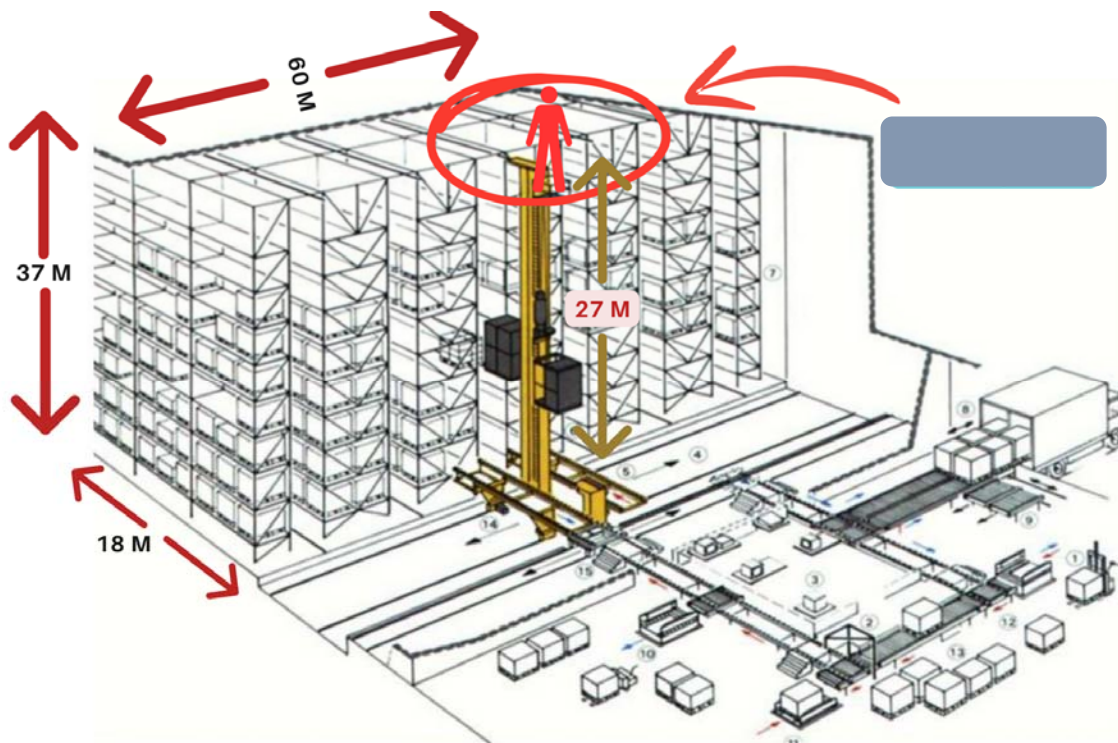
ภาพที่ ๑ ลักษณะของเครื่อง Stacker Crane No.1



รูปภาพแสดงการเกิดอุบัติเหตุ และภาพจำลองเหตุการณ์
(ระบุจุดเกิดเหตุ แสดงถึงลักษณะการเกิดอุบัติเหตุได้ชัดเจน)
ภาพที่ ๒ สภาพแวดล้อมในการทำงาน ณ สถานที่เกิดเหตุ และอุปกรณ์ PPE ที่จัดเตรียมไว้



ภาพที่ ๓ จำลองสถานการณ์การเกิดเหตุ



๓. รายละเอียดการประสบนันตรายหรือความสูญเสียหรือหยุดการผลิตจากอุบัติเหตุ

๓.๑ จำนวนผู้เสียชีวิต๑.....

๓.๒ จำนวนผู้บาดเจ็บ-.....

๓.๓ จำนวนผู้ทุพพลภาพ-.....

๓.๔ ค่ารักษาพยาบาล-.....

๓.๕ การสูญเสียทรัพย์สินหรืออาคารสถานที่/เครื่องจักร จำนวน เบื้องต้นบริษัทฯ ให้เงินเยียวยาครอบครัวผู้เสียชีวิตประมาณ ๔,๘๐๐,๐๐๐ บาท

๓.๖ อื่นๆ

๔. การวิเคราะห์ปัจจัย/สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

๔.๑ ปัจจัยด้านคน/การกระทำที่ไม่ปลอดภัย

- ผู้ปฏิบัติงานไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับการทำงานบนที่สูง เพื่อป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูงหรือความเสี่ยงอื่นที่อาจเกิดขึ้นระหว่างการปฏิบัติงาน

๔.๒ ปัจจัยด้านสภาพแวดล้อม/สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

- เนื่องจากอาคารคลังเก็บสินค้า (Ware House) ถูกออกแบบมาเพื่อวัตถุประสงค์ในการเก็บสินค้า (เม็ดพลาสติก) ภายในอาคารจึงเต็มไปด้วยชั้นวางของ สินค้า และเครื่องจักรสำหรับยกหรือเคลื่อนย้ายสิ่งของ เป็นส่วนใหญ่ ลักษณะอาคารเป็นอาคารปิดทำให้ค่อนข้างมืดและอากาศร้อน (อากาศถ่ายเทได้ยาก) ไม่มีการติดตั้งไฟฟ้าเพื่อให้แสงสว่างระหว่างชั้นหรือบนหลังคา จุดที่ให้ความสว่างมีเพียงจุดเดียว คือ ไฟสปอร์ตไลท์ จากตัวกระเช้าของเครื่อง Stacker Crane แต่ละเครื่อง

- เครื่องจักรไม่ได้ถูกออกแบบมาสำหรับการยกคนขึ้นทำงานบนที่สูง ดังที่กล่าวมาแล้ว ลักษณะของกระเช้าจะเป็นเหมือนแผ่นรองเพื่อยกหรือวางสินค้าตามโปรแกรมที่ถูกตั้งค่าไว้ โดยสามารถเคลื่อนตัวขึ้น-ลง ตามแนวตั้ง และวิ่งไป – มาตามแนวราบ บนพื้นที่รางที่ติดตั้งไว้ระหว่างชั้นวางสินค้า แต่ละแถว ซึ่งมีการจัดทำราวกันตกบริเวณด้านหน้าของกระเช้าแต่ด้านข้างซ้าย-ขวา ไม่มีการติดตั้งราวกันตก เพราะไม่สะดวกต่อการขนย้ายสินค้าเข้า-ออก จากชั้นวางของ

๔.๓ ปัจจัยด้านการบริหารจัดการ

- รูปแบบการทำงานไม่สอดคล้องกับขั้นตอนการทำงานที่กำหนดไว้ (ขั้นตอนการซ่อมแซม/การบำรุงรักษาเครื่อง Stacker Crane) ซึ่งหากตรวจสอบจากขั้นตอนการทำงานจะเห็นได้ว่าการข้ามขั้นตอนหรือไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนในเรื่อง ดังต่อไปนี้

(๑) ขั้นตอนการทำงานกำหนดให้การปฏิบัติงานต้องเข้าไปทำงานอย่างน้อยสองคน/ตามลักษณะของงาน จากบทสนทนาของผู้เสียชีวิตมีการกล่าวถึงความยากในการปฏิบัติงานคนเดียว อนุমানได้ว่าตามจริงแล้วลักษณะงานตรวจสอบ Limit Switch ของ Stacker Crane ควรจะมีพนักงานช่วยกันปฏิบัติงานมากกว่าหนึ่งคน

(๒) ไม่มีขั้นตอนร่วมตรวจสอบสุขภาพและประเมินร่างกายของผู้ปฏิบัติงาน

(๓) ผู้ปฏิบัติงานไม่ได้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่จัดเตรียมไว้

(๔) หลังซ่อมแซมเสร็จผู้ปฏิบัติงานมีการเคลื่อนที่เครื่อง Stacker Crane ในขณะที่ยังอยู่ข้างบนสุด (ชั้น ๑๒ ความสูง ๒๗ เมตร) โดยมีได้บังคับกระเช้าให้ลงมาอยู่ชั้นล่างสุดก่อนการเคลื่อนที่

- บริษัทฯ จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่มีมาตรฐานเหมาะสมกับสภาพการทำงาน ในที่สูง คือ ชุดเข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวและสายช่วยชีวิต (Safety Harness) แต่ไม่ได้ควบคุมดูแลให้ลูกจ้าง ใช้อุปกรณ์นั้นระหว่างที่มีการปฏิบัติงานในที่สูง

- ไม่มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หัวหน้างาน หัวหน้าทีม หรือบุคคล ที่คอยควบคุมดูแลให้พนักงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย

๕. ข้อเสนอแนะหรือมาตรการสำหรับการแก้ไขป้องกัน

จากสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุในครั้งนี้ ในเบื้องต้นสามารถกำหนดมาตรการ แนวทางในการป้องกัน และควบคุมอันตรายได้ ดังต่อไปนี้

๕.๑ ข้อเสนอแนะหรือมาตรการแก้ไขป้องกันที่เหมาะสม

- กำหนดมาตรการอย่างเคร่งครัดในการควบคุมดูแลให้ผู้ปฏิบัติงานในที่สูงมีการใช้เข็มขัดนิรภัยหรือสายช่วยชีวิตตลอดระยะเวลาการทำงาน โดยต้องมีการตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลดังกล่าวทุกครั้งก่อนเริ่มปฏิบัติงานบนที่สูง เช่น มีแบบตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างครบถ้วนก่อนให้เริ่มปฏิบัติงาน ถ่ายรูปการแต่งกายอย่างถูกต้องและปลอดภัยส่งหัวหน้างานเพื่อขออนุมัติก่อนให้เริ่มปฏิบัติงาน ติดตั้งอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เพื่อติดตามพนักงานขณะปฏิบัติงาน เป็นต้น

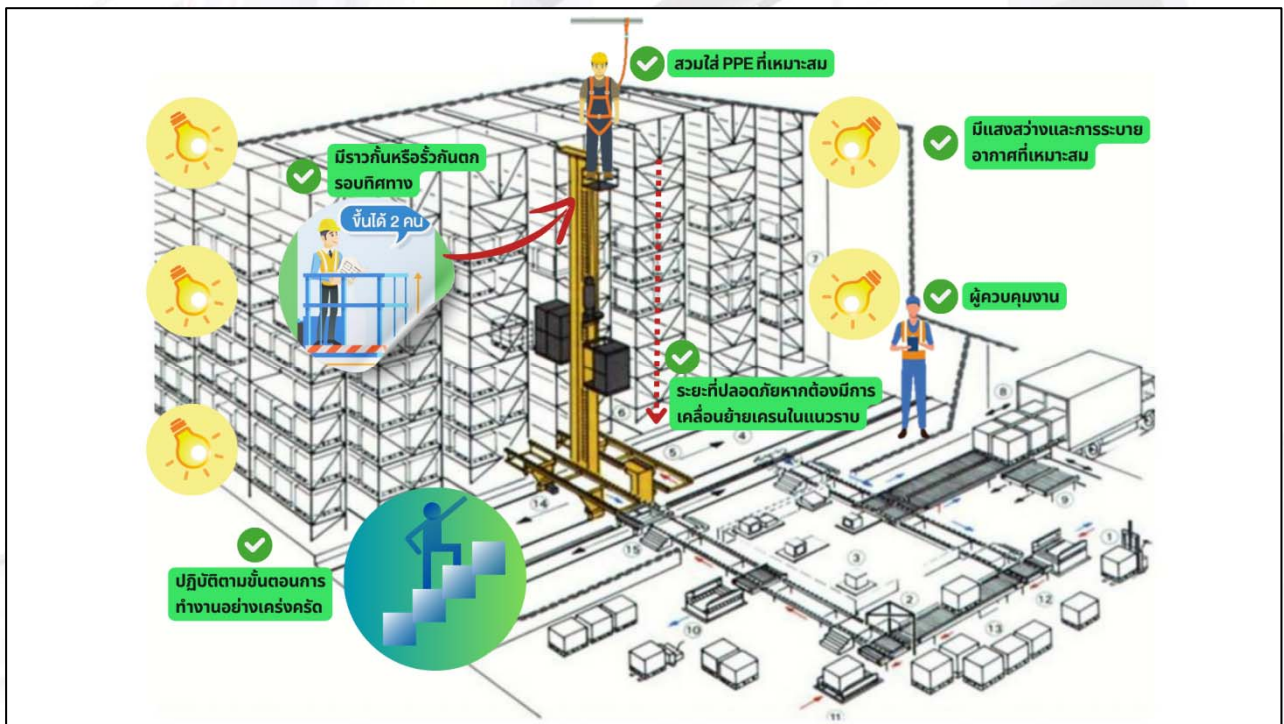
- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคารที่มีความเหมาะสม รวมถึงติดตั้งไฟฟ้าแสงสว่างให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน ถึงแม้อาคารคลังเก็บสินค้า (Ware House) จะถูกออกแบบมาเพื่อวัตถุประสงค์ในการเก็บสินค้า (เม็ดพลาสติก) แต่ในกรณีงานซ่อมบำรุงรักษาเป็นลักษณะงานที่คนต้องเข้าไปปฏิบัติงานภายในอาคารทั้งด้านล่างและด้านบน ดังนั้นการออกแบบอาคารหรือพื้นที่ปฏิบัติงานดังกล่าวต้องจัดให้มีสภาพแวดล้อมในการทำงานที่มีความปลอดภัยสำหรับผู้ปฏิบัติงานด้วยเช่นกัน

- จัดทำราวกันหรือรั้วกันตก หรืออุปกรณ์ป้องกันอื่นใดที่เหมาะสมกับสภาพของการทำงานกับเครื่อง Stacker Crane เนื่องจากขั้นตอนการซ่อมบำรุงรักษามีลักษณะการทำงานบางอย่างที่ต้องขึ้นไปทำงานบนที่สูงตามหลักแล้วต้องใช้เครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคนขึ้นทำงานบนที่สูง แต่บริษัทฯ ใช้เครื่องจักรสำหรับยกหรือเคลื่อนย้ายวัตถุติดเพื่อให้นำเข้าเก็บในชั้นหรือนำออกจากชั้น (Stacker Crane) เป็นการใช้อุปกรณ์ร่วมกันซึ่งเครื่องจักรดังกล่าวถูกออกแบบมาเพื่อยกหรือเคลื่อนย้ายสิ่งของเท่านั้น หากจะใช้สำหรับการปฏิบัติงานของคนด้วยต้องปรับปรุงแก้ไขให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงานอย่างความปลอดภัย เช่น การจัดทำราวกันหรือรั้วกันตกรอบทิศทางของกระเช้า หากไม่สะดวกต่อการขนย้ายสินค้าเข้า-ออก ต้องมีการออกแบบให้สามารถพับหรือเก็บราวกันหรือรั้วกันตก หรือโดยวิธีอื่นที่เหมาะสมกับลักษณะการใช้งานแต่ละกรณี

- ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานที่กำหนดไว้ทุกขั้นตอน (ขั้นตอนการซ่อมแซม/การบำรุงรักษาเครื่อง Stacker Crane) หากพิจารณาขั้นตอนการทำงานที่บริษัทฯ กำหนดไว้ จะเห็นได้ว่าการประเมินความเสี่ยงและควบคุมความเสี่ยงหรือโอกาสที่อาจเกิดอันตรายไว้อย่างครอบคลุม ไม่ว่าจะเป็นเรื่องจำนวนพนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงาน การประเมินความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน การจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ตลอดจนการปฏิบัติตนขณะที่ทำงานอยู่บนกระเช้าของเครื่อง Stacker Crane แต่การนำขั้นตอนเหล่านั้นไปสู่การปฏิบัติยังไม่เกิดผลสัมฤทธิ์ ทั้งนี้บริษัทฯ ต้องมีมาตรการให้เกิดการปฏิบัติจริงขณะปฏิบัติงาน โดยการอบรม ทบทวน ปลุกฝังหรือสร้างการรับรู้อย่างต่อเนื่องให้เกิดประสิทธิผลในทางปฏิบัติ

๕.๒ ข้อเสนอแนะอื่น ๆ

- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หัวหน้างาน หัวหน้าทีม หรือบุคคลคอยควบคุมดูแลให้พนักงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย ตลอดระยะเวลาที่พนักงานปฏิบัติงาน



ภาพที่ ๔ มาตรการในการป้องกันแก้ไขการเกิดอุบัติเหตุ

๖. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ

๖.๑ พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

มาตรา ๘ ให้นายจ้างบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง

การกำหนดมาตรฐานตามวรรคหนึ่ง ให้นายจ้างจัดทำเอกสารหรือรายงานใด โดยมีการตรวจสอบหรือรับรองโดยบุคคล หรือนิติบุคคลตามที่กำหนดในกฎกระทรวง

ให้ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในวรรคหนึ่ง

มาตรา ๒๒ ให้นายจ้างจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและดูแลรักษาอุปกรณ์ตามวรรคหนึ่งให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลาการทำงาน

ในกรณีที่ลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว ให้นายจ้างสั่งให้ลูกจ้างหยุดการทำงานนั้นจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว

มาตรา ๓๔ ในกรณีที่สถานประกอบกิจการใดเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรือลูกจ้างประสบอันตรายจากการทำงาน ให้นายจ้างดำเนินการดังต่อไปนี้

(๑) กรณีที่ลูกจ้างเสียชีวิต ให้นายจ้างแจ้งต่อพนักงานตรวจความปลอดภัยในทันทีที่ทราบโดยโทรศัพท์ โทรสาร หรือวิธีอื่นใดที่มีรายละเอียดพอสมควร และให้แจ้งรายละเอียดและสาเหตุเป็นหนังสือภายในเจ็ดวันนับแต่วันที่ลูกจ้างเสียชีวิต

ฯลฯ

๖.๒ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ข้อ ๔ ให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกอบรมให้กับลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าให้มีความรู้ ความเข้าใจ และทักษะที่จำเป็นในการทำงานอย่างปลอดภัยตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย ทั้งนี้ ตามหลักเกณฑ์วิธีการและเงื่อนไขที่อธิบดีประกาศกำหนด

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าสำหรับลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าสำหรับลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า (ฉบับที่ ๒)

๖.๓ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. ๒๕๖๓

ข้อ ๓ ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงตามระยะเวลาดังต่อไปนี้

(๑) การตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างครั้งแรกให้เสร็จสิ้นภายในสามสิบวันนับแต่วันที่รับลูกจ้างเข้าทำงานและจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

(๒) ในกรณีที่ลักษณะหรือสภาพของงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงที่มีความจำเป็นต้องตรวจสอบสุขภาพตามระยะเวลาอื่นตามผลการตรวจสอบสุขภาพ ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างตามระยะเวลานั้น

(๓) ในกรณีที่นายจ้างเปลี่ยนงานที่มีปัจจัยเสี่ยงของลูกจ้างแตกต่างไปจากเดิม ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างทุกครั้งให้เสร็จสิ้นภายในสามสัปดาห์นับแต่วันที่เปลี่ยนงาน

การตรวจสอบสุขภาพตามวรรคหนึ่ง ให้กระทำโดยแพทย์ซึ่งได้รับวุฒิบัตรหรือหนังสืออนุมัติสาขาเวชศาสตร์ป้องกัน แขนงอาชีวเวชศาสตร์ หรือผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ ตามหลักสูตรที่กระทรวงสาธารณสุขรับรอง

๖.๔ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. ๒๕๖๔

ข้อ ๒ นายจ้างต้องจัดให้มีข้อบังคับและขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน ในที่สูง ที่ลาดชัน ที่อาจมีการกระเด็น ตกหล่น หรือพังทลายของวัสดุสิ่งของ และที่อาจทำให้ลูกจ้างพลัดตกลงไป ในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ ซึ่งอย่างน้อยต้องประกอบด้วย การระบุอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน การวางแผนการปฏิบัติงาน และการป้องกันและควบคุมอันตราย รวมทั้งต้องอบรมหรือชี้แจงให้ลูกจ้างได้รับทราบก่อนเริ่มปฏิบัติงานและควบคุมดูแลให้ลูกจ้างปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด และต้องมีสำเนาเอกสารดังกล่าวไว้ให้พนักงานตรวจสอบความปลอดภัยตรวจสอบได้

ข้อ ๔ นายจ้างต้องจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่มีมาตรฐานเหมาะสมกับสภาพการทำงานในที่สูง ที่ลาดชัน ที่อาจมีการกระเด็น ตกหล่น หรือพังทลายของวัสดุสิ่งของ และที่อาจทำให้ลูกจ้างพลัดตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ และลักษณะของอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้ตลอดเวลาที่ลูกจ้างทำงาน เช่น เข็มขัดนิรภัย เชือกนิรภัยหรือสายช่วยชีวิต หมวกนิรภัย รองเท้าชนิดหุ้มส้นพื้นยางหรือถุงมือ และดูแลให้ลูกจ้างใช้อุปกรณ์นั้น

ในกรณีที่ลูกจ้างใช้เข็มขัดนิรภัยและเชือกนิรภัยหรือสายช่วยชีวิตพร้อมอุปกรณ์ประกอบ นายจ้างต้องจัดทำจุดยึดตรึงเชือกนิรภัยหรือสายช่วยชีวิตไว้กับส่วนหนึ่งส่วนใดของอาคาร หรือโครงสร้างอื่นใดที่มี ความมั่นคง แข็งแรง และปลอดภัยต่อการใช้งาน

ข้อ ๙ ในกรณีที่นายจ้างทำงานในที่สูงตั้งแต่สี่เมตรขึ้นไป นายจ้างต้องจัดทำราวกันหรือรั้วกันตก ตาข่ายนิรภัย หรืออุปกรณ์ป้องกันอื่นใดที่เหมาะสมกับสภาพของการทำงาน ทั้งนี้ ต้องจัดให้มีการใช้เข็มขัดนิรภัยหรือสายช่วยชีวิตพร้อมอุปกรณ์ตลอดระยะเวลาการทำงาน

๖.๕ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ข้อ ๘ ในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอน หรือการเคลื่อนย้ายเครื่องจักร รถยก ลิฟต์ เครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคนขึ้นทำงาน บนที่สูง นายจ้างต้องปฏิบัติตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตกำหนดไว้ หากไม่มีรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานดังกล่าว นายจ้างต้องดำเนินการให้วิศวกรเป็นผู้จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานเป็นหนังสือ และต้องมีสำเนาเอกสารดังกล่าวไว้ให้พนักงานตรวจสอบความปลอดภัยตรวจสอบได้

รายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานตามวรรคหนึ่ง ต้องเป็นภาษาไทยหรือภาษาอื่นที่ลูกจ้างสามารถศึกษาและปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงานได้

ข้อ ๑๓ ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องปั๊มโลหะ เครื่องเชื่อมไฟฟ้า เครื่องเชื่อมก๊าซ หรือเครื่องจักรชนิดอื่นที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากการใช้งานได้โดยสภาพ นายจ้างต้องใช้ลูกจ้างซึ่งผ่านการอบรมเกี่ยวกับขั้นตอนและวิธีการทำงานที่ปลอดภัยในการทำงานของเครื่องจักร การป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร รายละเอียดเกี่ยวกับโครงสร้างอุปกรณ์ การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ของเครื่องจักรนั้น โดยวิทยากรซึ่งมีความรู้ ความเชี่ยวชาญ และประสบการณ์การทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรแต่ละประเภท ตามหลักสูตรที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๕๒ ในการทำงานบนเครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคนขึ้นทำงานบนที่สูงที่มีการเคลื่อนย้ายเครื่องจักรนั้นไปตามแนวราบ นายจ้างต้องจัดให้พื้นที่ที่เป็นเส้นทางการเคลื่อนย้ายมีความแข็งแรง ราบเรียบ ไม่ต่างระดับ และปรับระดับของเครื่องจักรดังกล่าวให้อยู่ในตำแหน่งที่ผู้ผลิตกำหนดหรือในตำแหน่งที่ปลอดภัย

๗. ผู้สอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุ

ศูนย์ความปลอดภัยในการทำงานเขต ๒ กองความปลอดภัยแรงงาน
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน