

4. งานขัดผิวไม้

อันตรายที่มักพบ

- ฝุ่นที่เกิดจากการขัดไม้
- เสียงดัง



ปรับปรุงแก้ไขอย่างไรจึงถูกต้อง

- จัดชิ้นงานไม้ในตำแหน่งที่ทำให้ฝุ่นถูกดูดเข้าระบบระบายอากาศได้ดี
- ตรวจสอบปากทางดูดอากาศ ท่อนำอากาศต้องอยู่ในสภาพที่ไม่รั่วหรือพังงอ
- สวมที่ครอบจมูกและปากที่สามารถป้องกันฝุ่นที่สามารถเข้าถึงถุงลมปอดได้
- ทำความสะอาดพื้นที่ทำงานทุกครั้งก่อนพักเที่ยง/ก่อนเลิกงาน
- สวมปลั๊กอุดหูหรือที่ครอบหูลดเสียงตลอดเวลาที่ทำงานสัมผัสเสียงดัง



5. งานประกอบ/พ่นสีเคลือบสี



อันตรายที่มักพบ

- แสงสว่างไม่เพียงพอ
- ไอระเหยของสารเคมีที่ใช้ในการทำสี พ่นสี เคลือบสี



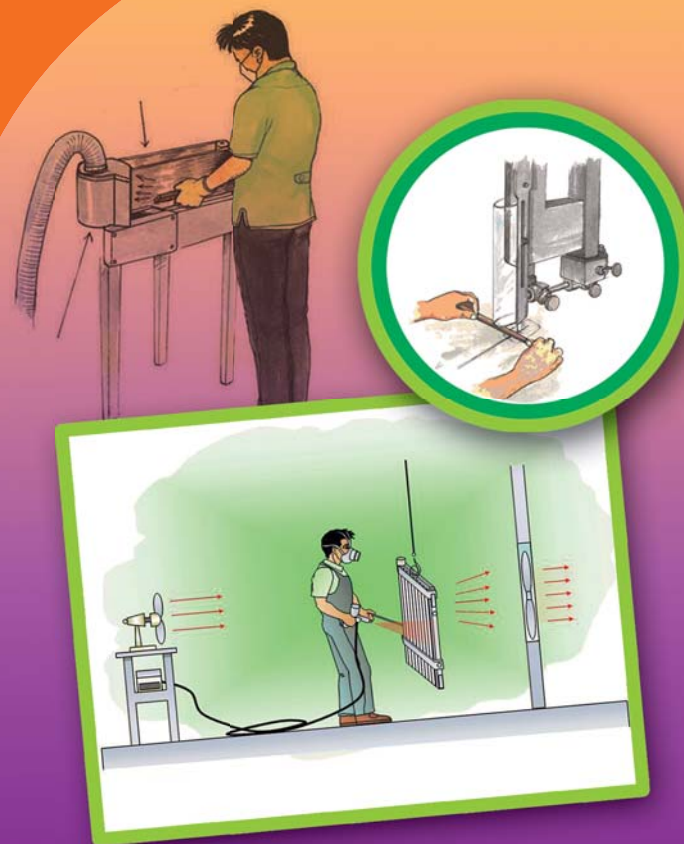
ปรับปรุงแก้ไขอย่างไรจึงถูกต้อง

- ทำความสะอาดหลอดไฟฟ้า โคมไฟ ไม้ให้มีฝุ่นจับ
- ทำงานในตำแหน่งที่แสงไฟ หรือแสงจากธรรมชาติ สามารถส่องแสงสว่างมาที่จุดทำงานได้ดีที่สุด
- พ่นสี/เคลือบสีในทิศทางและระยะที่ละอองสีถูกดูดเข้าสู่ระบบระบายอากาศเฉพาะที่ได้ดี
- สวมที่ครอบจมูกและปากที่สามารถป้องกันไอระเหยของสารเคมีได้
- ปิดฝาภาชนะบรรจุสี/สารเคมีทุกครั้ง ที่ไม่มีการใช้งาน



ความปลอดภัย ในการทำงาน

ในอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้

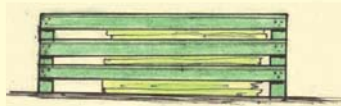
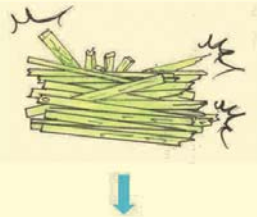


สถาบันความปลอดภัยในการทำงาน
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ความปลอดภัยในการทำงานในอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้

ขั้นตอนการผลิต

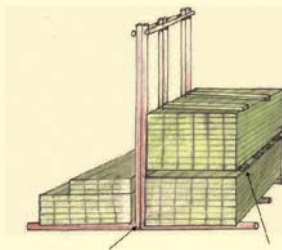
1. การจัดเก็บและขนย้าย



มีดกรีดไม้



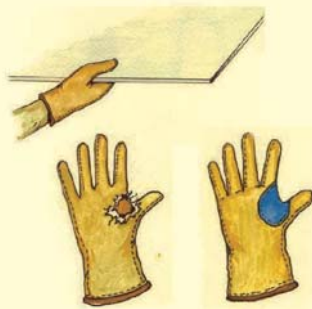
1 หมอนและเสาโลหะช่วยในการจัดเรียงซ้อนไม้ให้อยู่ในแนวตั้ง



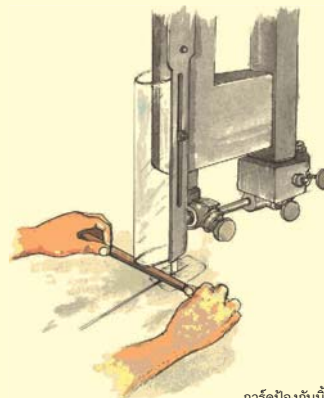
2 หมอนไม้รองแปรงขึ้น

ปรับปรุงแก้ไขอย่างไรจึงถูกต้อง

- จัดวางเรียงให้เป็นระเบียบไม่วางซ้อนสูงเกินจนเสี่ยงต่อการโค่นล้มตกใส่
- ระมัดระวังไม่เดินในเส้นทางรถขน
- เคลื่อนย้ายโดยรถยก/ปั้นจั่น
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ถุงมือหนัง รองเท้าหุ้มส้น และทำการคัดแยกจัดวางหรือกองเก็บอย่างเป็นระเบียบ



2. งานตัด/ผ่าไม้



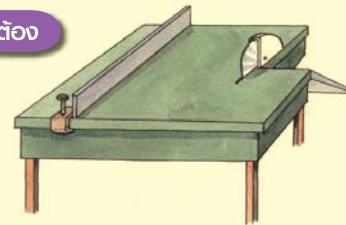
อันตรายที่มักพบ

- ถูกคมเลื่อยตัด/บาด เนื่องจากชิ้นงานไม้มีขนาดเล็ก/มือข้างที่ใช้ในการป้อนไม้เข้าไปเลื่อย จับไม้ในลักษณะที่แน่นหนา นิ้วมือเข้าใกล้คมเลื่อยมาก
- เสียงดังจากการตัด/ผ่าไม้

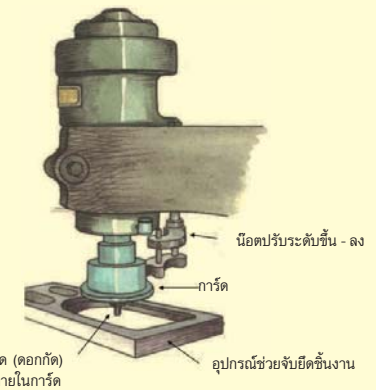


ปรับปรุงแก้ไขอย่างไรจึงถูกต้อง

- ขนาดใบเลื่อยที่ใช้ตัดเหมาะสมกับชิ้นงาน/ใช้อุปกรณ์ช่วยในการป้อนไม้เข้าสู่ใบเลื่อย
- ปฏิบัติงานตามข้อกำหนดวิธีการทำงานอย่างปลอดภัยในการใช้เลื่อยที่กำหนดไว้
- สวมใส่ปลั๊กอุดหู หรือครอบหู ลดเสียงตลอดระยะเวลาที่ทำงานสัมผัสเสียงดัง

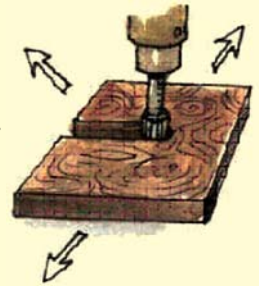


3. งานขึ้นรูปไม้



อันตรายที่มักพบ

- ถูกตัด/บาด จากใบเลื่อยฉลุคลาย ดอกกัดของเครื่องกัดไม้ เครื่องเจาะไม้ กบไสไม้ ใบมีดเซาะร่อง แกะลาย เป็นต้น
- ถูกหนีบจากเครื่องอัดความร้อน
- เสียงดังจากใบมีด กบไสไม้/ดอกกัดไม้ สัมผัสกับเนื้อไม้



ปรับปรุงแก้ไขอย่างไรจึงถูกต้อง

- ต้องปฏิบัติตามขั้นตอนวิธีการทำงานที่ปลอดภัยที่กำหนดไว้
- ตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือต้องอยู่ในสภาพความปลอดภัยก่อนใช้งานทุกครั้ง
- สวมปลั๊กอุดหูหรือที่ครอบหูลดเสียงตลอดเวลาที่ทำงานสัมผัสเสียงดัง

