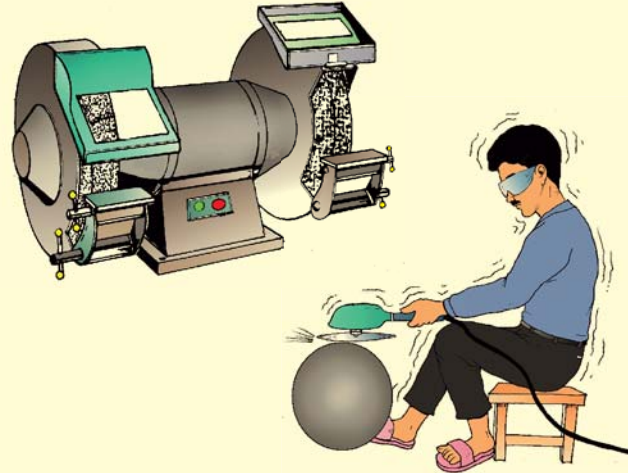
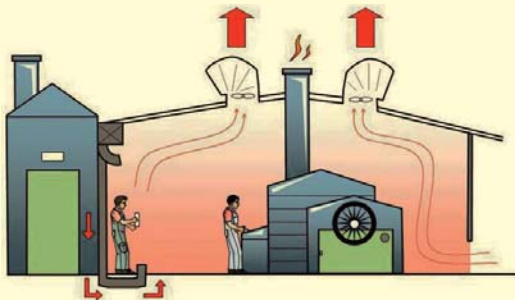


ปรับปรุงแก้ไขอย่างไรจึงถูกต้อง

- จัดระบบการระบายอากาศอย่างเหมาะสม
- สวมรองเท้านิรภัย สวมถุงมือป้องกันการบาดเจ็บจากการรื้อแยกอย่างระมัดระวัง
- ไม่ใส่ถ่านหินหรือเศษโลหะลงในกระบะลำเลียง
- ไม่ยืนอยู่ในรัศมีที่ถ่านหิน เศษโลหะหรือกระบะลำเลียงอาจตกใส่
- สวมหมวกนิรภัยตลอดเวลาที่ทำงานเสี่ยง



- สวมกระบังหน้าและชุดทำงานที่สามารถป้องกันสะเก็ดน้ำโลหะถูกผิวหนัง
- ยืนให้ห่างจากรัศมีการกระเด็นใส่ โดยใช้เหล็กแยงที่มีด้ามยาว วางเข้าพักให้ตรงตำแหน่งที่รองรับน้ำโลหะ
- จัดวางแบบหล่อให้มีช่องทางเดินเข้าออกโดยกระบะไม่สัมผัสถูกเพื่อนร่วมงาน
- สวมที่ครอบจมูกและปากที่สามารถป้องกันฝุ่นได้
- สวมแว่นตา/กระบังหน้าที่สามารถป้องกันอันตรายจากรังสีได้แดง
- สวมปลั๊กอุดหูตลอดเวลาที่ทำงานสัมผัสเสียงดัง
- หลีกเลี่ยงการอยู่ในบริเวณที่มีเสียงดัง
- สวมที่ครอบจมูกและปากที่สามารถป้องกันฝุ่นที่มีขนาดเล็กได้
- ไม่ใช้พัดลมเป่าไปยังจุดที่ทำงานที่ก่อให้เกิดฝุ่น
- สวมแว่นตา/ทุกครั้งทำงานเจียระไน
- สวมถุงมือที่สามารถป้องกันการบาดเจ็บ



3. การตกแต่งชิ้นงาน



อันตรายที่มักพบ

- ฝุ่นจากเครื่องเขย่าแยกทราย เครื่องพ่นทราย ชัดผิวโลหะและจากการเจียระไนชิ้นงาน
- เสียงดังจากการเทชิ้นงานออกจากเครื่องพ่นทรายชัดผิวโลหะ
- เสียงดังจากการเจียระไน/เจาะ
- สะเก็ดโลหะกระเด็นเข้าตา
- ชิ้นงานโลหะบาดเฉือนมือ นิ้วมือ
- ปวดเมื่อยจากท่าทางการทำงาน

ปรับปรุงแก้ไขอย่างไรจึงถูกต้อง

- สวมที่ครอบจมูกและปากที่สามารถป้องกันฝุ่นที่มีขนาดเล็กได้
- ไม่ใช้พัดลมเป่าไปยังจุดที่ทำงานที่ก่อให้เกิดฝุ่น
- สวมปลั๊กอุดหูตลอดเวลาที่ทำงานสัมผัสเสียงดัง
- สวมแว่นตา/ทุกครั้งทำงานเจียระไน
- สวมถุงมือที่สามารถป้องกันการบาดเจ็บ



ความปลอดภัย ในการทำงาน

ในงานหล่อหลอมโลหะรูปพรรณ

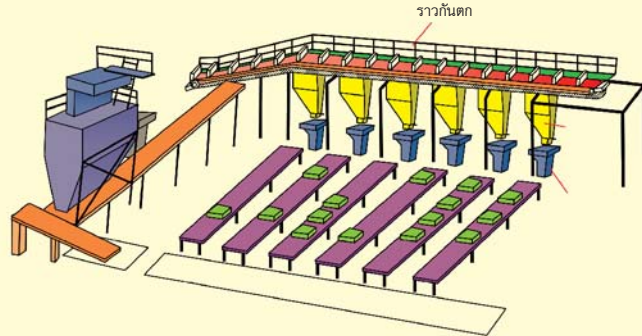


สถาบันความปลอดภัยในการทำงาน
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ความปลอดภัยในการทำงานในงานหล่อหลอมโลหะ: รูปพรรณ

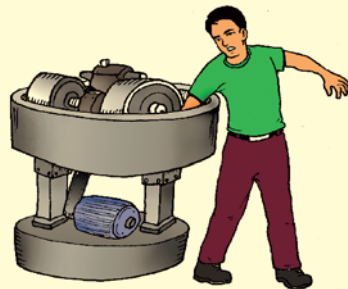
ขั้นตอนการผลิต

1. การทำแบบหล่อ



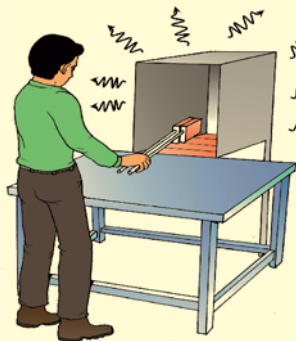
อันตรายที่มักพบ

- สายพานเครื่องร่อนทราย เครื่องบดดินเหนียว
- ฝุ่นที่สะสมตามพื้นที่ทำงานฟุ้งกระจาย
- เสียงดังจากเครื่องทำแบบหล่อ
- ความร้อนจากการย่างไล่แบบ

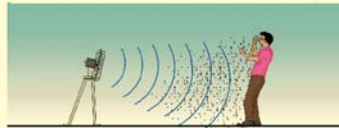


ปรับปรุงแก้ไขอย่างไรจึงถูกต้อง

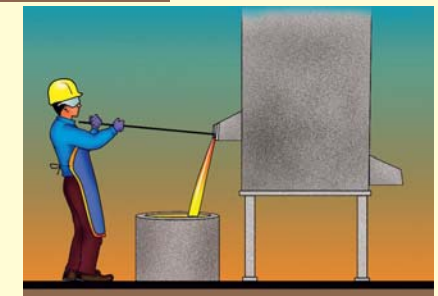
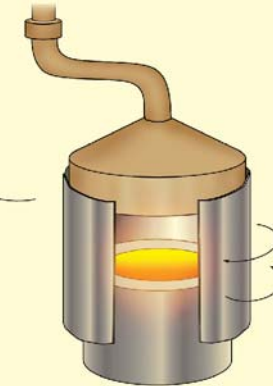
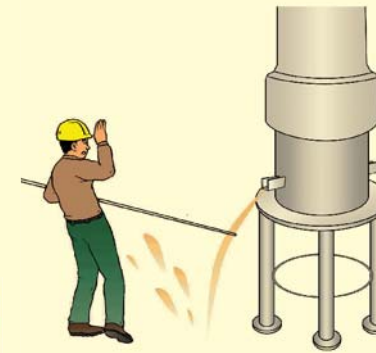
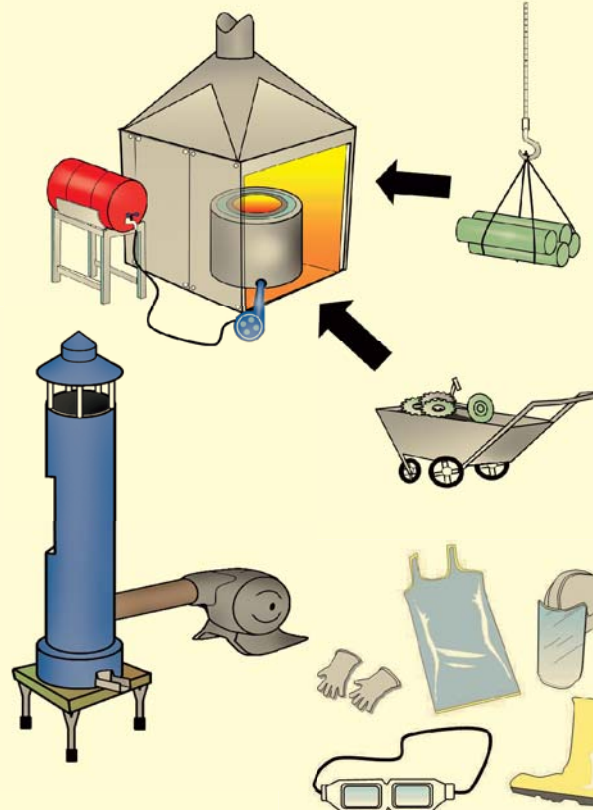
- สวมเสื้อผ้ารัดกุม
- ปิดฝาหรือก๊อบครอบสายพาน
- พรมน้ำรักษาความชื้น เพื่อให้ฝุ่นมีน้ำหนักไม่ฟุ้งกระจาย
- แหวนหน้าพัดลมไม่เป่าลงพื้นที่มีฝุ่น
- สวมปลั๊กอุดหู/ครอบหูลดเสียงตลอดเวลาที่ทำงานสัมผัสเสียงดัง
- จัดทำฉากกัน/หุ้มฉนวนกันแหล่งกำเนิดความร้อน



- ตีมน้ำผสมเกลือแร่เพื่อชดเชยที่สูญเสียไปพร้อมกับเหงื่อ
- นั่งพักในที่ที่มีพัดลมช่วยเป่าระบายความร้อนออกจากร่างกาย



2. การหล่อหลอมโลหะ



อันตรายที่มักพบ

- เศษโลหะบาดที่มแท่งหรือพลิกทับเท้าจากการรื้อแยกเศษโลหะ
- ถ่านหิน เศษโลหะ กระบะล่ำเลียงตกใส่ในขั้นตอนการลำเลียงเข้าเตาหลอม
- ชีตระกรัน/น้ำโลหะกระเด็นใส่จากการเจาะรูเอาน้ำชีตระกรันโลหะออก และจากการเทน้ำโลหะลงไม่ตรงเป้าพัก
- ผิวหนังสัมผัสถูกเป้าพัก/กระบวยที่มีอุณหภูมิขณะเทน้ำโลหะลงแบบหล่อ
- พุ่มโลหะ
- ฝุ่นฟุ้งกระจายจากการย้ายเดินอย่างรีบเร่งเพื่อเทน้ำโลหะ
- รังสีใต้แดงจากการมองเข้าหลอม
- เสียงดังจากพัดลมเติมอากาศ
- ความร้อน

