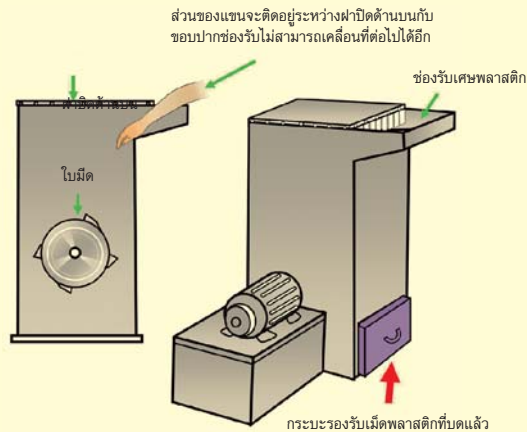


#### 4. การบาดเจ็บพลาสติก



#### อันตรายที่มักพบ

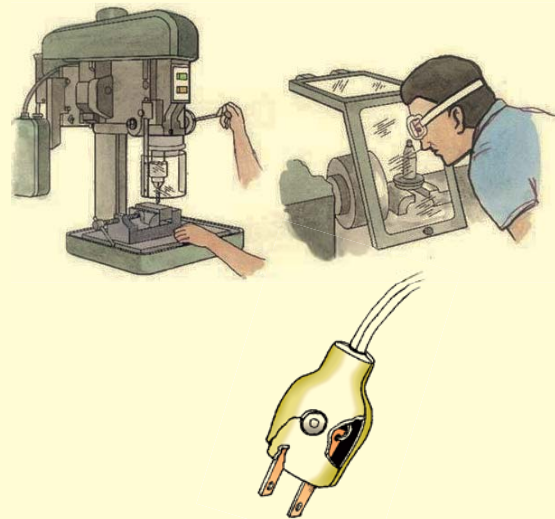
- ใบบดตัดบาด เนื่องจากนำมือเข้าไปถูกส่วนของใบบด
- เศษพลาสติกกระเด็นเข้าตา
- เสียงดัง



#### ปรับปรุงแก้ไขอย่างไรจึงถูกต้อง

- ตรวจสอบเช็ค/ซ่อมเนื้อยึดฝาด้านให้แน่นคง แข็งแรง
- ออกแบบและติดตั้งแผ่นโลหะป้องกันไม่ให้มือที่นำเศษชิ้นพลาสติกที่ต้องการบดได้
- ไม่ควรยืนใต้ที่ห้ามเอามือล้วงเข้าไปในเครื่องบด
- ติดม่านป้องกันเศษพลาสติกกระเด็นออกมาจากเครื่อง
- สวมแว่นและที่อุดหู/ที่ครอบหูตลอดเวลาที่ทำงานกับเครื่องบด

#### 5. การซ่อมบำรุง



#### อันตรายที่มักพบ

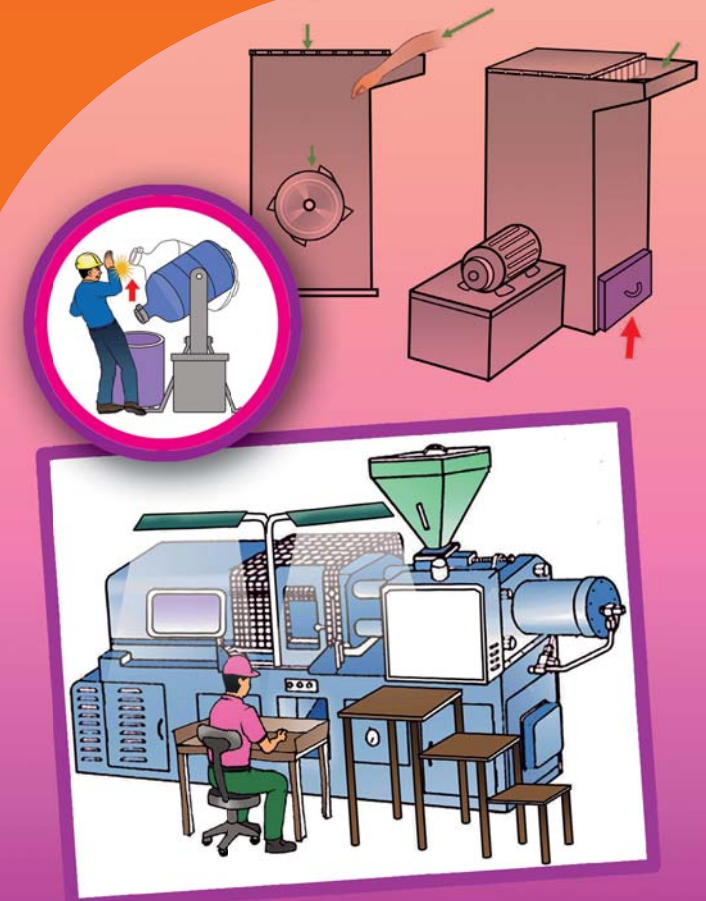
- แม่พิมพ์กระแทกนิ้วมือ ขณะเคลื่อนย้าย/ประกอบแม่พิมพ์เข้ากับเครื่องฉีด
- ส่วนที่มีความคมหรือมุมขอบของแม่พิมพ์ตัดบาด
- สะเก็ดพลาสติกที่เกิดจากการเจียรไนเนื้อพลาสติกออกจากเกลียวหนอน
- สะเก็ดโลหะจากการกลึง เจียรไน ตกแต่งแม่พิมพ์กระเด็นเข้าตา
- สัมผัสส่วนที่ร้อน (ฮีตเตอร์/หัวฉีด) ขณะทำการซ่อมบำรุง
- ช่วงซ่อมบำรุงต้องทำการตรวจสอบ/ซ่อมแซมระบบไฟฟ้าของเครื่องจักรทุกเครื่องให้ถูกต้องปลอดภัย

#### ปรับปรุงแก้ไขอย่างไรจึงถูกต้อง

- ใช้บันจัน/รถช่วยในการเคลื่อนย้าย และประกอบแม่พิมพ์เข้ากับตัวเครื่อง
- บันจัน/รถต้องมีการตรวจสอบให้อยู่ในสภาพถูกต้อง เหมาะสม สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย
- สวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลต่างๆ ตามลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น เช่น แว่นตาป้องกันกระเด็น ที่อุดหูเมื่อทำงานสัมผัสเสียงดัง ถุงมือ/ปลอกนิ้วป้องกันการตัดบาด/สัมผัสกับส่วนที่ร้อน เป็นต้น
- ตรวจสอบสายไฟฟ้า และสายดินของเครื่องจักรที่ใช้ไฟฟ้าให้ถูกต้องปลอดภัย สายไฟฟ้าที่ใช้ควรเป็นชนิดมีฉนวนหุ้มสองชั้นหรือ สาย NYY หรือสาย CV หากฉนวนชั้นนอกชำรุดจะต้องเปลี่ยนสายไฟทันที

# ความปลอดภัย ในการทำงาน

## ในอุตสาหกรรมพลาสติก

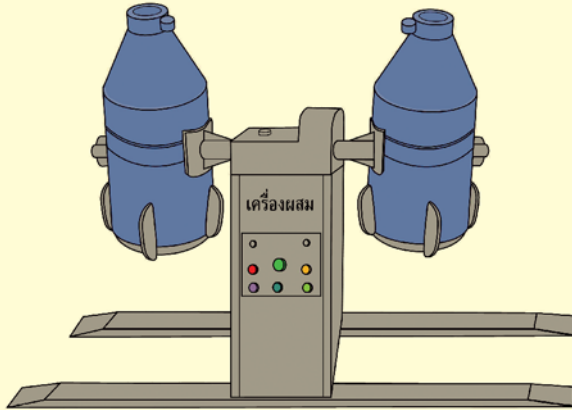


สถาบันความปลอดภัยในการทำงาน  
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

# ความปลอดภัยในการทำงานในอุตสาหกรรมพลาสติก

## ขั้นตอนการผลิต

### 1. การผสมเม็ดพลาสติก สี และวัตถุเติม

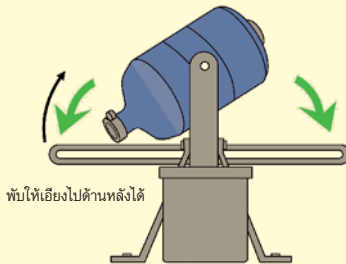


#### อันตรายที่มักพบ

- เครื่อง/ถังผสมหมุนเหวี่ยงถูกร่างกาย
- เครื่อง/ถังผสมแบบถังนวดผสมหนีบติด
- ฝุ่นรั่วฟุ้งกระจายขณะหมุนเนื่องจากถังผสม/ซิลช้าหลุด
- ลื่นล้มจากเม็ดพลาสติกที่หล่นตามพื้น

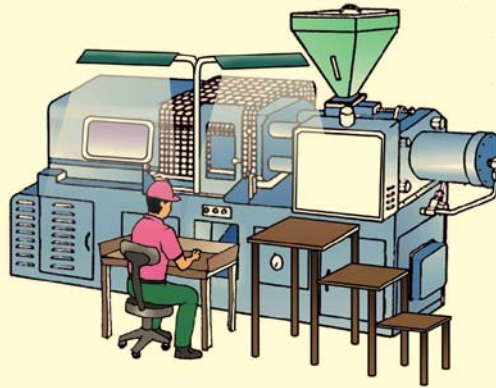
#### ปรับปรุงแก้ไขอย่างไรจึงถูกต้อง

- จัดทำแผงกัน และห้ามเข้าไปในรัศมีเหวี่ยงของถัง
- ปิดฝาครอบเครื่องนวดผสมทุกครั้งก่อนเดินเครื่อง
- ออกแบบการเปิดฝาครอบต้องมีระบบการตัดไฟอัตโนมัติ
- ตรวจสอบ/ซ่อมอุดรูรั่ว ซิลช้ารั่วให้ปิดสนิท
- ทำความสะอาดพื้นก่อนพักเที่ยงและหลังเลิกงาน



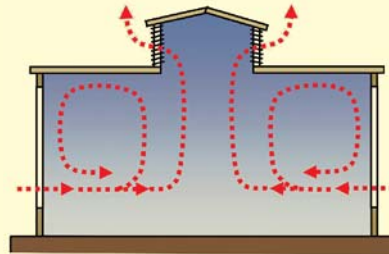
พับให้เอียงไปด้านหลังได้

### 2. การหลอมและฉีดขึ้นรูปพลาสติก



#### อันตรายที่มักพบ

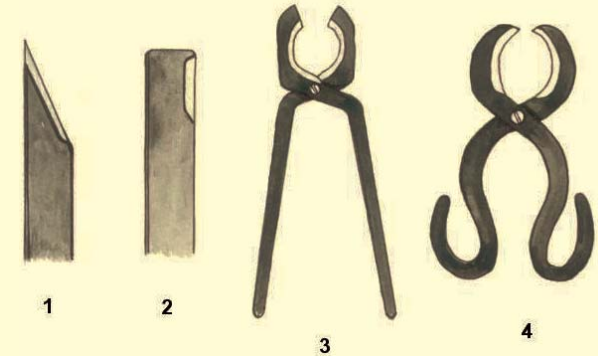
- พลาสติกจากแท่นเครื่อง เนื่องจากป็นขึ้นโปเทเม็ดพลาสติกลงในกรวยเดิม
- แม่พิมพ์หนีบถูกมือ/แขน เนื่องจากไปหยิบจับเศษพลาสติกที่ติดอยู่ในแม่พิมพ์ออกขณะเครื่องทำงาน
- เสียงดังจากแรงดันลมและชิ้นงานพลาสติกตกลงบนถาดหรือรางรองรับ
- ความร้อนจากฮีตเตอร์และสภาพอากาศทั่วไป
- ไฟฟ้าช็อต/ดูด



#### ปรับปรุงแก้ไขอย่างไรจึงถูกต้อง

- จัดทำบันไดและแท่นยืนเท
- ไม่ว่าการณีใดก็ตาม ห้ามเอื้อมมือเข้าไปในตำแหน่งแม่พิมพ์เคลื่อนเข้าประกบกัน
- จัดทำสวิทช์หยุดฉุกเฉิน
- การทำงานของเครื่องฉีด จะทำงานเมื่อประตูเลื่อนปิดสนิทเท่านั้น
- ถาด/รางรองรับชิ้นงานต้องมีความหนาพอที่จะไม่ก่อให้เกิดการสั่นกระเพื่อมเมื่อถูกชิ้นงานตกกระทบ และถาด/รางนี้ ควรติดวัสดุดูดซับเสียง เพื่อลดเสียงดังที่เกิดจากการกระทบของชิ้นงานพลาสติกกับถาดรองรับ
- สวมที่อุดหูตลอดเวลาการทำงานที่สัมผัสเสียงดัง

### 3. การตกแต่งชิ้นงาน



#### อันตรายที่มักพบ

- มีดบาดเนื่องจากขณะตัดคมมีดพลาสติกไปถูกมือหรือนิ้วมือข้างที่จับชิ้นงาน
- แสงสว่างที่ใช้มองชิ้นงานไม่เพียงพอ



#### ปรับปรุงแก้ไขอย่างไรจึงถูกต้อง

- สวมปลอกนิ้วชนิดที่สามารถป้องกันการบาดได้
- จัดทำส่วนคมของใบมีดให้มีความคมพอเหมาะกับงาน
- จัดทำปลอก/ที่เก็บใบมีดเพื่อป้องกันการถูกคมมีด
- ภาชนะ/กล่อง/ขวดสำหรับหักใบมีดและจัดเก็บเศษใบมีด
- ติดตั้งหลอดไฟให้มีแสงสว่างเพียงพอกับงานตกแต่ง/ตรวจสอบชิ้นงาน

